

ICS 03.240  
M85  
备案号:13979-2004

YZ

# 中华人民共和国邮政行业标准

YZ/T 0089.1-2004  
代替 YD/T 774-1996

---

## 明信片 第1部分:国内

Postcard  
Part 1:domestic

2004-05-28 发布

2004-10-01 实施

---

国家邮政局 发布

## 目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 品种和规格	2
4.1 品种	2
4.2 规格	2
5 技术要求	3
5.1 式样	3
5.2 用纸	3
5.3 印刷	3
6 试验方法	5
7 检验规则	5
8 包装、标志和贮存	7
8.1 包装	7
8.2 标志	7
8.3 运输和贮存	7
附录 A (规范性附录) 国内明信片图示	8

## 前 言

YZ/T 0089《明信片》分为两个部分：

——第 1 部分：国内；

——第 2 部分：国际。

本部分为 YZ/T 0089 的第 1 部分。

本部分代替 YD/T 774-1996《明信片》。

本部分与 YD/T 774-1996 相比主要变化如下：

——增加了普通邮资明信片、纪念邮资明信片、特种邮资明信片、风光邮资明信片、贺年邮资明信片、贺年（有奖）邮资明信片、专用邮资明信片、形象宣传邮资明信片的定义。

——增加了国内明信片的品种、规格。

——增加了明信片副券的印刷要求。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由国家邮政局公众服务部提出。

本部分由国家邮政局科学研究规划院归口。

本部分起草单位：邮政科学上海研究所

本部分主要起草人：蒋 辰 陈 璇

# 明信片

## 第 1 部分：国内

### 1 范围

YZ/T 0089 的本部分规定了国内明信片的品种规格、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和贮存。

本部分适用于国内明信片的设计、制作和检验。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YZ/T 0089 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB 461.2	纸和纸板表面吸收速度的测定法
GB/T 1416	信封
GB/T 2679.15	纸和纸板印刷表面强度的测定（电动加速法）
GB/T 2679.16	纸和纸板印刷表面强度的测定（摆或弹簧加速法）
GB/T 2828.1	计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（适用于连续批的检查）
GB/T 2829	周期检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产过程稳定性的检验）
GB/T 10335	铜版纸
GB/T 10739	纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气
QB/T 3523	白卡纸
YZ/T 0013-2000	邮资票品和集邮品的分类与编码规则

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 YZ/T 0089 的本部分。

#### 3.1 明信片 Postcard

露封交寄的具有通信性质的卡片式邮件。

#### 3.2 普通明信片 Regular Postcard

未印邮票图案的明信片。

#### 3.3 邮资明信片 Stamped Postcard

由国家或地区邮政主管部门发行，印有邮票图案的明信片

#### 3.4 极限明信片 Maximum Postcard

所贴邮票的图案与明信片上的主图案相似，并盖有与邮票题材密切相关地点邮戳的普通明信片



### 3.5 专用明信片 Special Postcard

用户为专门业务特制的明信片。如：医院用的通知单明信片，提货、催领单明信片，生产厂家产品征询单明信片等。

### 3.6 普通邮资明信片 Regular Stamped Postcard

印有普通邮票图案，可多次印制的邮资明信片。

### 3.7 纪念邮资明信片 Commemorative Stamped Postcard

为纪念某种事物或某个事件、人物而发行的印有相关邮票图案和纪念性图文的邮资明信片。

### 3.8 特种邮资明信片 Special Stamped Postcard

印有特种邮票图案和相关图文的，为宣传特定事物、事件专门发行的邮资明信片。

### 3.9 风光邮资明信片 Landscape Stamped Postcard

印有自然风光、名胜古迹、城乡景色、风土民俗等图案的邮资明信片。

[YZ/T 0013-2000, 定义 3.1.3.1]

### 3.10 贺年邮资明信片 New Year Stamped Postcard

为祝贺新年而印制的，并印有贺年图案或文字的邮资明信片。

[YZ/T 0013-2000, 定义 3.1.3.2]

### 3.11 贺年（有奖）邮资明信片 Lottery New Year Stamped Postcard

印有兑奖号码的贺年邮资明信片。

[YZ/T 0013-2000, 定义 3.1.3.2.1]

### 3.12 专用邮资明信片 Special Stamped Postcard

具有特定使用范围的邮资明信片。

[YZ/T 0013-2000, 定义 3.1.3.3]

### 3.13 形象宣传邮资明信片 Image Propaganda Stamped Postcard

印有企事业单位形象宣传性质图文的普通邮资明信片。

### 3.14 明信片正面 The Right Side of Postcard

印有邮政编码框格，书写收件人姓名、地址等信息的一面。

## 4 品种和规格

### 4.1 品种

国内明信片分为普通明信片和邮资明信片。

#### 4.1.1 普通明信片

包括专用明信片等。

#### 4.1.2 邮资明信片

包括普通邮资明信片、纪念邮资明信片、特种邮资明信片、风光邮资明信片、贺年邮资明信片、贺年（有奖）邮资明信片、专用邮资明信片、形象宣传邮资明信片。

### 4.2 规格

#### 4.2.1 明信片规格

明信片规格见表 1。

表 1 明信片规格

单位:mm

标准规格				公差	适用范围
编号	长(L)	宽(B)	长(L):宽(B)		
(1)	165	102	$\geq \sqrt{2}$	$\pm 1$	除纪念邮资明信片、特种邮资明信片、风光邮资明信片以外的明信片
(2)	148	100			
(3)	125	78			形象宣传邮资明信片

注: 以上 3 种规格的明信片为标准规格的明信片。

4.2.1.1 125mm×78mm 的规格只适用于形象宣传邮资明信片。

4.2.1.2 除纪念邮资明信片、特种邮资明信片、风光邮资明信片采用 165mm×102mm 和 148mm×100mm 规格外, 其余明信片可采用长度不大于 165mm, 宽度不小于 90mm, 长宽比不小于 $\sqrt{2}:1$  的规格。

#### 4.2.2 明信片副券规格

以单枚明信片为基础, 横向或纵向延长, 形成“副券”。副券可以多个连接, 副券的总长(宽)度不得大于单枚明信片总长(宽)度; 不能同时在明信片两条以上的边以及两条相邻的边上加印副券。

### 5 技术要求

#### 5.1 式样

5.1.1 明信片正面一律采用横式。

5.1.2 明信片表面应平整、光滑, 无明显倾斜。

#### 5.2 用纸

5.2.1 明信片应用定量为  $(200 \pm 10) \sim (250 \pm 10) \text{ g/m}^2$  规格的 B 等白卡纸、铜版纸。

注: 只有特种邮资明信片和纪念邮资明信片可采用双面铜版纸。

5.2.2 明信片用纸(除铜版纸)的正面表面吸收性不应大于 1.30s。

5.2.3 明信片用纸的拉毛强度不应大于 1.10m/s。

5.2.4 明信片用纸的反射率不应低于 38%。

5.2.5 明信片用纸的其余技术要求应符合 GB/T 10335、QB/T 3517 的相应规定。

#### 5.3 印刷

##### 5.3.1 邮政编码框格区

5.3.1.1 明信片正面左上角应印有邮政编码的框格, 其颜色、尺寸、位置及其印刷要求应符合 GB/T 1416 的规定。

5.3.1.2 明信片正面左上角距左边 80mm、距上边 26mm 的范围内为机器阅读扫描区, 除印邮政编码框外, 不得印任何图案和文字。

##### 5.3.2 “明信片”字样区

5.3.2.1 在“明信片”字样处或下方可印上明信片的用途或类别

5.3.2.2 “明信片”字样可印为“中国邮政明信片”, 其需印刷英文的, 英文的印制位置在“中国邮政明信片”下方, 即: 第一行英文为 Postcard, 第二行英文为 The People's Republic of China。汉字字体应采用宋体字, 字号为四号; 英文字体应采用 Times New Roman 字体, 第一行字号为四号, 第二行字号为

## YZ 0089.1-2004

五号以下；颜色采用色标黑（B）70%~100%（黑灰色）。见图 A.1、图 A.2。

### 5.3.3 “邮政编码”字样区

明信片正面右下角应印有“邮政编码”字样，其位置应符合 GB/T 1416 的要求，字体应采用宋体，字号为小四号。其位置见图 A.1、图 A.2。

### 5.3.4 贴邮票区和邮资标志区

5.3.4.1 普通明信片正面右上角应印贴邮票的框格，框格内应印“贴邮票处”字样、距上边 8mm，距右边 8mm 处，字体应采用宋体，字号为小四号，其位置见图 A.1。

5.3.4.2 邮资明信片由国家邮政主管部门发行，邮票图案应印在明信片正面右上角，距上边 5mm、距右边 5mm 处，字体应采用宋体，字号为小四号，其位置见图 A.2。

### 5.3.5 生产单位信息区

5.3.5.1 普通明信片正面左下角应印有明信片的印制单位、出厂日期、数量、监制信息、执行标准号等内容，也可印上印制单位的电话号码。字体应采用宋体，字号为五号以下，颜色只限采用色标黑（B）30%（浅灰色），其位置见图 A.1。

5.3.5.2 邮资明信片正面左下角应印有发行单位、印制编号等。字体应采用宋体，字号为五号以下，颜色只限采用色标黑（B）30%（浅灰色），其位置见图 A.2。

### 5.3.6 条码打印区

明信片正面距底边 20mm、距左边 40mm、距右边 50mm 范围内为条码打印区，此区应保持空白。

### 5.3.7 书写线

明信片正面可印有书写线，数量应少于 4 条，其位置见图 A.1、A.2。

### 5.3.8 美术图案区

5.3.8.1 明信片正面可印美术图案，其位置在明信片正面离上边 26mm 以下、离底边 25mm 以上的左边区域，占用面积不得超过正面面积的 15%。

5.3.8.2 普通明信片经邮政主管部门审批，可在正面的美术图案区和背面印广告。

### 5.3.9 极限明信片

极限明信片背面的美术图案至少应占明信片片幅的 75%；图案应与邮票设计题材相符，邮票应贴在有图案的一面。

### 5.3.10 副券

凡印制带有副券的明信片，应经邮政主管部门审批。明信片与副券之间必须压制磨切线，磨切线靠副券一侧必须印有“顺此线撕开后才能邮寄”字样。

### 5.3.11 125mm×78mm 规格的邮资明信片

125mm×78mm 规格的邮资明信片左上角邮政编码尺寸、位置，右上角邮资标志位置以及右下角邮政编码位置可不按 GB/T 1416 的规定，但应美观、比例协调。

### 5.3.12 印刷质量

5.3.12.1 明信片的框格、文字等印刷应完整、准确。墨色应均匀，清晰，无缺笔断线。

5.3.12.2 明信片上印刷的汉字应使用国务院正式公布实施的简化汉字。

## 6 试验方法

### 6.1 试验条件

所有试验均应在 GB/T 10739 规定的标准大气条件下进行, 要保证仪器与试验器材均与标准温度条件达到平衡。

6.2 5.1 用外观观察法检查。

6.3 规格尺寸用外观观察法和精度为 1mm 的钢卷尺或钢直尺直接测量。宽度与长度应分别等距测量 3 次, 取算术平均值, 精确至 1mm。试验结果应符合 4.2 的要求。

6.4 定量和用纸其余技术要求按 QB/T 3517 中的相应方法检查。试验结果应符合 5.2.1、5.2.5 的要求。

6.5 表面吸收速度按 GB/T 416.2 进行检测。试剂用沥青二甲苯溶液。试验结果应符合 5.2.2 的要求。

6.6 印刷表面强度按 GB/T 2679.15 或 GB/T 2679.16 进行检测。试验结果应符合 5.2.3 的要求。

6.7 反射率用不低于二级精度的光学色度检测仪在 480~570nm 波长下对用纸进行测定。试验结果应符合 5.2.4 的要求。

6.8 5.3 除邮政编码框格印刷颜色的对比度按 GB/T 1416 中的方法检测外, 其它要求用外观观察法和相应的量具进行检查。

6.9 5.3.1.1 邮政编码框格颜色应用不低于二级精度的光学色度检测仪在 480~570nm 和 600~680nm 波长下进行检测。

## 7 检验规则

### 7.1 检验类别

明信片的检验分为出厂检验和型式检验。

### 7.2 样本单位

以交货数量为一批, 样本单位为枚。

### 7.3 出厂检验

7.3.1 明信片出厂交货时应按 GB/T 2828.1 中正常检查一次抽样方案进行出厂检验。

7.3.2 明信片检查水平、样本量、合格质量水平 (AQL) 及判定数组见表 2。收信人邮政编码框格的合格质量水平 (AQL) 为 4, 其余为 6.5。

表 2 出厂检验抽样方案

批量范围	特殊检查水平 S-3	样本量字码	样本量	合格质量水平 (AQL)			
				4.0		6.5	
				Ac	Re	Ac	Re
151~280 281~500	D	D	8	↓		1	2
501~1 200 1 201~3 200	E	E	13	1	2	2	3
3 201~10 000 10 001~35 000	F	F	20	2	3	3	4
35 001~150 000 150 001~500 000 ≥500 001	G	G	32	3	4	5	6
	H	H	50	5	6	7	8

7.3.3 5.2 的规定不作交货检验项目，若明信片用纸有争议时，应按表 3 的规定进行检验，并提供检验报告。

表 3 正常检查二次抽样方案

抽样批量 (捆)	检查水平 S-4				不合格分类		
	样本量	B 类不合格品 AQL=4.0 Ac Re		C 类不合格品 AQL=6.5 Ac Re		B 类不合格	C 类不合格
26~90	3	0	1	—	—	白度 耐破指数 挺度 反射率	紧度 定量 平滑度 施胶度 尘埃度 交货水分 外观质量 表面吸收速度 印刷表面强度
	5 5 (10)	—	—	0	2 1 2		
91~500	8	0	2	0	3		
	8 (16)	1	2	3	4		
501~1200	13	0	3	1	3		
	13 (26)	3	4	4	5		

#### 7.4 型式检验

7.4.1 型式检验的周期为一年，但在下列任一情况下也应作型式检验：

- 试制定型鉴定；
- 正常生产中，每累计产量达 100 万枚时；
- 正式生产后材料或工艺变更时；
- 停产半年以上又恢复生产时；
- 质量监督部门要求作型式检验时。

7.4.2 明信片应采用 GB/T2829 中判别水平 II 的二次抽样方案对当前生产的并经出厂检验合格的产品进行型式检验。

7.4.3 明信片检查项目、样本量、不合格质量水平 (RQL) 及判定数组 ( $A_1$ 、 $R_1$ 、 $A_2$ 、 $R_2$ ) 见表 4。

表 4 型式检验抽样方案

样本单位	检查项目	条目	判别水平	不合格质量水平及判定数组
第一样本 25	式 样 用 纸	5.1	II	RQL=8 $A_1$ $R_1$
		5.2		0 2
第二样本 25	印 刷	5.3		$A_2$ $R_2$ 1 2

#### 7.4.4 判定规则

在第一样本中，若不合格品数小于或等于第一合格判定数 ( $A_1$ )，则型式检验合格。若不合格品数大于或等于第一不合格判定数 ( $R_1$ )，则型式检验不合格。

在第一样本中，若不合格品数大于第一合格判定数 ( $A_1$ )，小于第一不合格判定数 ( $R_1$ )，则抽第二

样本进行检查。在第一和第二样本中，若不合格品数的总和小于或等于第二合格判定数 ( $A_2$ )，则型式检验合格。若不合格品数的总和大于或等于第二不合格判定数 ( $R_2$ )，则型式检验不合格。

## 8 包装、标志和贮存

### 8.1 包装

8.1.1 明信片装箱前应用防潮纸或塑料薄膜包装好。

8.1.2 包装采用纸板箱或瓦楞纸板箱，毛重不应超过 15kg。

### 8.2 标志

8.2.1 在包装箱的明显位置应标明以下内容：

- a) 产品标准编号；
- b) 产品名称、规格；
- c) 数量、重量、体积；
- d) 生产单位名称、地址、电话等；
- e) 监制信息；
- f) 防潮湿标志。

8.2.2 包装箱内应装有合格证并注明：

- a) 产品编号；
- b) 产品名称及标准编号；
- c) 生产日期；
- d) 质量检验员姓名或代号。

### 8.3 运输和贮存

8.3.1 运输时应防止雨雪淋湿明信片。

8.3.2 明信片应贮存在通风干燥的环境中，并有防晒、防潮湿和防有害物质侵蚀的措施，避免明信片发生质变，影响使用。

8.3.3 明信片在不损坏包装的情况下，贮存期为一年半。超过贮存期，使用前应重新进行检验。

附录 A  
 (规范性附录)  
 国内明信片图示

单位: mm

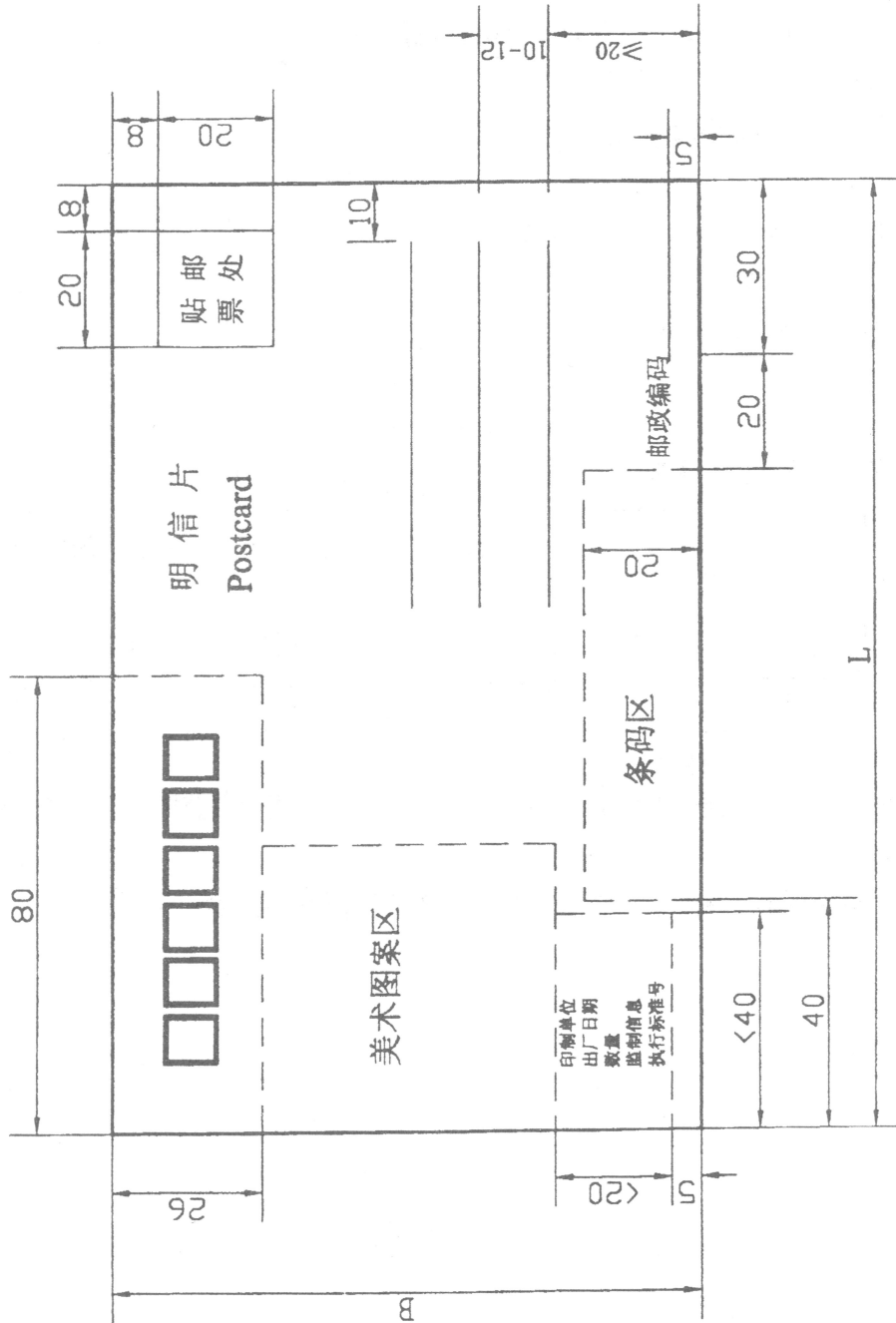


图 A.1 普通明信片正面

单位: mm

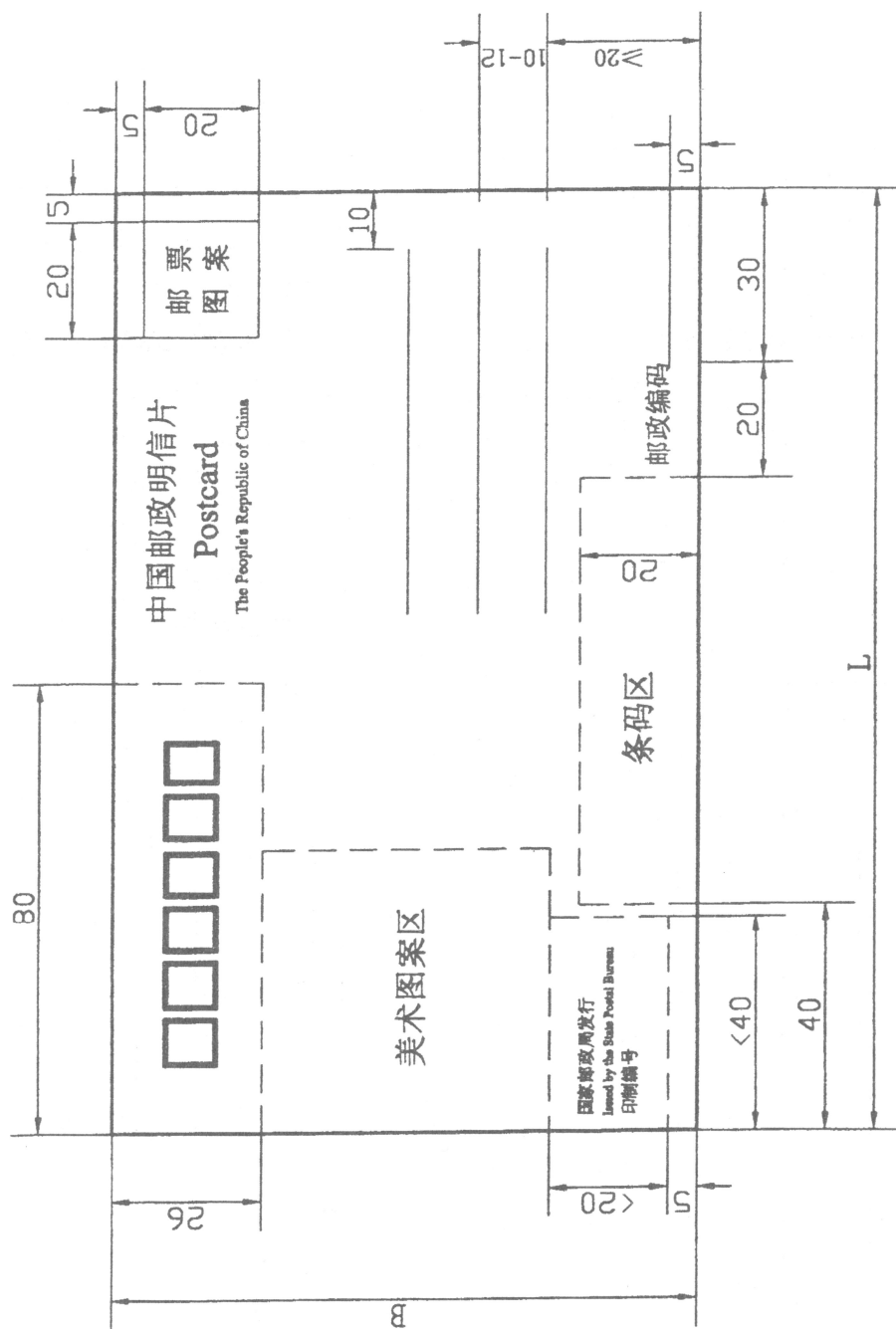


图 A.2 邮资明信片正面